



表面処理: 溶融亜鉛めっき (JIS H 8641 の HDZ 45 および HDZ B、
 ボルト、ナットは HDZ 35 および HDZ A とする。
 ただし、割ピンと丸リベットを除く。)

| 5 | 六角ナット | 1 | SGD3 | M20-H7 |
|----|-------|----|--------|----------|
| 4 | 丸頭ボルト | 1 | SWRCH | M20 × 59 |
| 3 | 丸リベット | 2 | C1100W | |
| 2 | 割ピン | 1 | G2700W | |
| 1 | 本体 | 2 | SS400 | |
| 番号 | 部品 | 個数 | 材質 | 備考 |

| | | | | | |
|--------|--------|------------|------|----------------|-----------|
| ▲ | | | | 図番 | 品名 |
| ▲ | | | | S-09-02-008-00 | YGS |
| ▲ | H21.02 | 2005-08-20 | 新製機図 | 図名 | Y支線金具 仕様図 |
| № | 年月 | 製図者 | 監査 | 単位 | 尺貫法 |
| 21.1.9 | | 川 | 林 | C478 | |