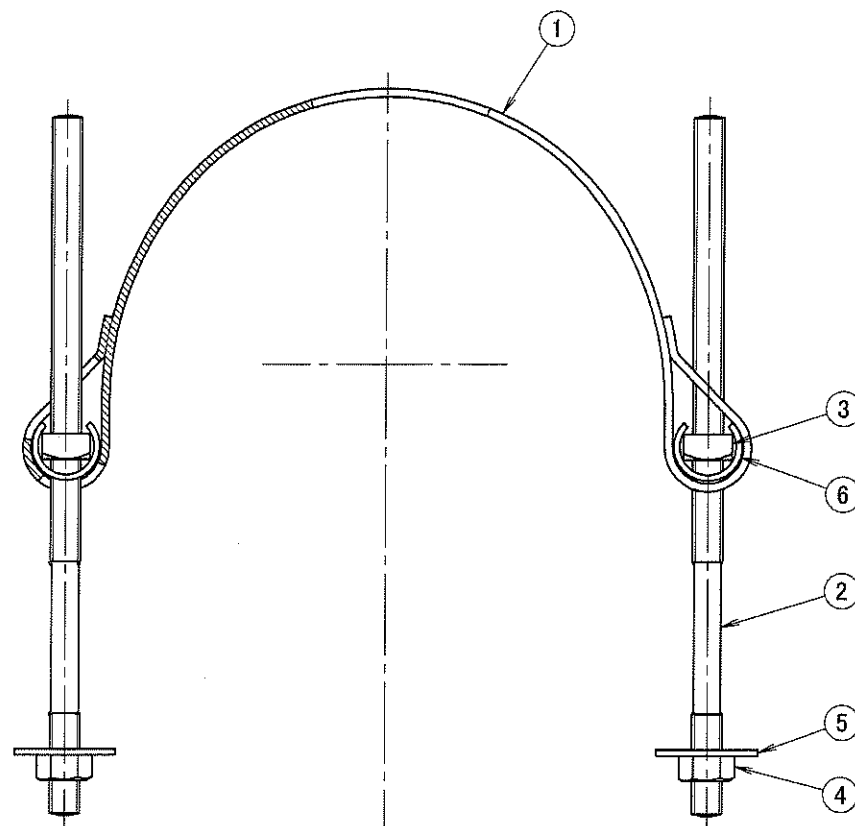
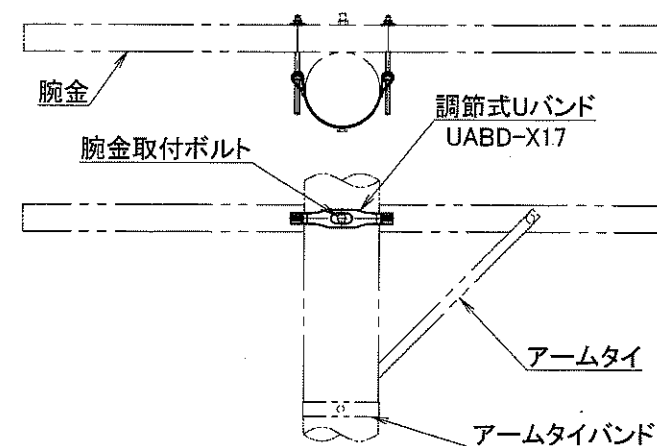




適用柱径範囲 $\phi 170 \sim \phi 245$

表面处理: 溶融亜鉛めっき(付着量: 平均 $450\text{g}/\text{m}^2$ 以上、最低 $260\text{g}/\text{m}^2$ 以上とする。
また、ボルト、ナット、カラー、丸座金は
平均 $350\text{g}/\text{m}^2$ 以上、最低 $260\text{g}/\text{m}^2$ 以上とする。
ただし、ネジ部は除く。)(JIS H8641に準じる。)

使用状態例



6	カラー	2	SS400	M12用
5	丸座金	2	鋼(硬さ区分100HV)	M12用
4	六角ナット	2	SWRCH	M12
3	四角ナット	2	SWRCH	M12
2	両ねじボルト	2	SWRCH	M12
1	バンド本体	1	SS400	t3.2
番号	部 品	個数	材 質	備 考

図 番	品名整理記号
S-09-05-004-00	UABD-X17

図 名	調節式Uバンド 仕様図
-----	-------------

単位 mm	尺度 NTS	
$\phi 192$	D192	

▲			
▲			
▲	H26.01	設S-1023	新規制定
N	年 月	設SN	記 事
製	図	検	認
26.1.21	26.1.22	26.1.22	26.1.22