

ユーピロンブッシング

1. 適用範囲

この規格は、JIS C 8305 に規定する鋼製電線管に用いる附属品（JIS C 8330 金属製電線管用の附属品の絶縁ブッシング 2号）について規定する。

2. 種類

絶縁ブッシング 2号の種類は、表 1 のとおりとする。

表 1 種類及び呼び

種類		呼び	備考
名称	適合する電線管		
絶縁ブッシング 2号	厚鋼電線管	G16、G22、G28、G36、G42、 G54、G70、G82、G92、G104	2号は本体が絶縁物だけのもの
		C19、C25、C31、C39、C51、 C63、C75	

3. 性能

性能は、次の各項に適合すること。

3.1 取付け試験

取付け試験を行ったとき、ひび、割れ、その他の損傷を生じてはならない。

3.2 耐電圧試験

耐電圧試験を行ったとき、2000V/15分に耐えなければならない。

3.3 耐燃性試験

耐燃性試験を行ったとき、1分間燃焼させ、その炎を取り去ったとき、自然に消えること。

3.4 耐熱性試験

耐熱性試験を行ったとき、外径の変化率が、±1%以内であること。

3.5 絶縁抵抗試験

絶縁抵抗試験を行ったとき、絶縁抵抗値が100メガ・オーム以上であること。

3.6 衝撃強度試験

衝撃強度試験を行ったとき、ひび、割れ、その他の異常を生じないこと。

3.7 圧縮強度試験

圧縮強度試験を行ったとき、ひび、割れ、その他の異常を生じないこと。

3.8 キャップ引抜き試験

キャップ引抜き試験を行ったとき、14.7N以上49.0N以下の荷重ではずれること。

4. 構造

4.1 構造一般

構造は、次に適合しなければならない。

- a) 絶縁ブッシング 2号の電線引出端には、電線を損傷しないように丸みをつけ、そのねじ部の端には面取りを施すものとする。
- b) 絶縁ブッシング 2号の外周には締付できるようなリブを付けるものとする。
- c) 合成樹脂でねじを同時に一体成型する絶縁ブッシング 2号に施すねじは、JIS C 8330の厚鋼電線管用絶縁ブッシング 2号用のめねじ、薄鋼電線管用絶縁ブッシング 2号用のめねじによる。

4.2 接続

接続は、次に適合しなければならない。

- a) 絶縁ブッシング 2号は、適合する電線管とそれぞれ接続できるものでなければならない。
- b) 接続は、機械的及び電氣的に容易で、かつ、耐久性があるものでなければならない。
- c) 接続端は、軸に対して直角であり、かつ、面取りを施したものでなければならない。

ユーピロンブッシング

5. 形状、寸法及び寸法許容差

形状、寸法及び寸法許容差は、付図1 絶縁ブッシング2号による。
ただし、図は形状の一例を示したものである。

6. 材料

絶縁ブッシング2号の材料は、合成樹脂(ポリカーボネート)とし、成型したもの、またはこれらと機械的強度、耐電圧及び耐熱性が同等以上のものとする。

7. 試験方法

試験に関する一般的注意事項は、次による。

- a) この規格に指定された試験は、形式試験とする。
- b) 特別に指定がない限り、試験は室内の周囲温度(5℃以上30℃以下の空气中)で行うものとする。
- c) 特別に指定がない限り、試験は5個の新しい試料について行うものとする。
- d) 試験は、5個の試料で、全ての試験を実施して合格すれば、この規格に適合するものとみなす。
(JIS C 8330 の試験方法及び「電気用品の技術上の基準を定める省令」の別表第二による。)

8. 製品の呼び方

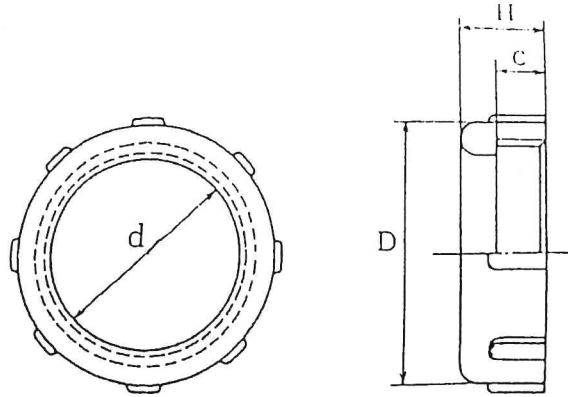
製品の呼び方は、絶縁ブッシング2号の名称及び呼びによる。

9. 表示

絶縁ブッシング2号には1個ごとに、容易(浮き出し)に消えない方法で、表示しなければならない。表示は、製造業者名の略号と特定電気用品以外の記号を表示しなければならない。

ユーピロンブッシング

付図1 絶縁ブッシング 2号



薄鋼電線管用

単位mm

絶縁ブッシング の呼び	各部の寸法						
	D		d		c (最小値)	H	
C 19	23	±1.0	16	±1.0	6.5	9	±0.45
C 25	30		22		7.0	10	
C 31	36		29		8.5	12	
C 39	43	±1.5	35	±1.5	9.0	13	±0.5
C 51	57		48		10.5	15	
C 63	70		60		12.0	17	
C 75	83		72		14.0	20	±0.6

厚鋼電線管用

単位mm

絶縁ブッシング の呼び	各部の寸法						
	D		d		c (最小値)	H	
G 16	24	±1.0	16	±1.5	6.5	9	±0.45
G 22	30		22		7.0	10	
G 28	37		28		9.0	12	
G 36	46	±1.5	36	±1.5		13	±0.5
G 42	52		42		10.5	15	
G 54	65		53		11.0	16	
G 70	81		68		12.0	18	±1.0
G 82	95		81		13.0	20	
G 92	110		93		14.0	22	
G 104	125	±2.5	105		15.0	24	