

C-Dタイプ

適合材 ■最適/■適

コンクリート

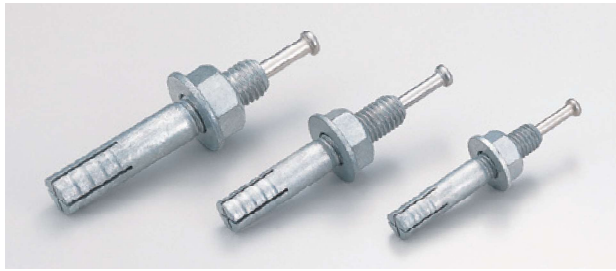
用途

- 建築工事
 - 電気工事
 - 衛生工事
 - 冷暖房工事
 - 看板取付工事
 - 椅子取付工事
 - 機械設置工事 等
- あらゆる器具の取付に適しています。

穿孔径一覧

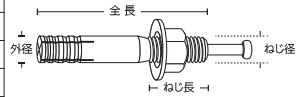
ねじ径	穿孔径
M8	8.5mm
M10	10.5mm
M12	12.7mm
M16	17.0mm
M20	21.5mm

ピンを見るだけで、確実に打込み完了の確認が可能。



芯棒打込み式

ねじ径	参考締付トルク
M8	12 N・m
M10	24 N・m
M12	42 N・m
M16	100 N・m
M20	200 N・m

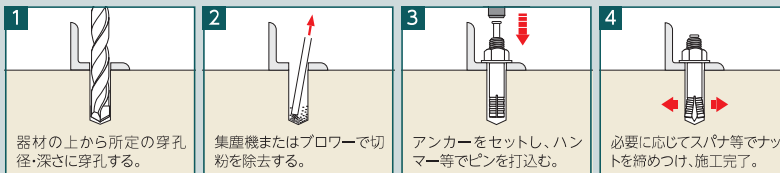


[表面処理] 溶融亜鉛メッキ

特長

- ▶ ピンを打込むだけの簡単作業、確実施工。
- ▶ ねじ径とアンカー本体の径が同じなため、器材の上から穿孔、ガタツキのないアンカー施工が可能。
- ▶ C-Dタイプは耐食性に優れたドブメッキ。

施工方法



動画公開中

C-Dタイプ・Mねじ (溶融亜鉛メッキ)

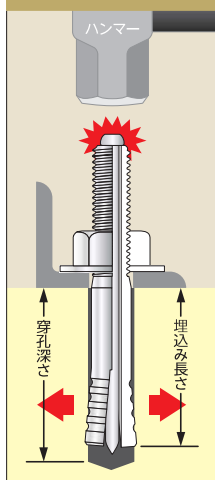
FC=21N/mm²

品番	ねじ径 (外径)	全長 (mm)	ねじ長 (mm)	最大使用厚 (mm)	ナット二面幅 (mm)	穿孔径 (mm)	穿孔深さ (mm)	埋込み長さ (mm)	最大引張荷重 (kN)	小箱入数 (本)	大箱入数 (本)	本体価格 [税別] (1本)
C-850D	M8	50	20	5	13	8.5	40以上	35以上	10.1	50	800	140
C-870D		70	25	25						50	400	150
C-1050D	M10	50	20	5	17	10.5	35以上	30以上	12.9	50	400	160
C-1060D		60	25	5						45以上	40以上	50
C-1080D		80	25	25			50	300				220
C-1090D		90	30	35			50	300		240		
C-1010D		100	30	45			50	300		270		
C-1012D		120	30	65			50	200		320		
C-1260D	M12	60	25	8	19	12.7	42以上	35以上	16.7	30	240	240
C-1270D		70	25	8						52以上	45以上	30
C-1290D		90	30	28			30	180				300
C-1210D		100	40	38			30	180		320		
C-1212D		120	50	58			30	120		420		
C-1215D		150	50	88			30	120		490		
C-1610D	M16	100	40	18	24	17.0	70以上	60以上	38.9	15	90	520
C-1612D		120	40	38						15	90	580
C-1615D		150	40	68						15	60	730
C-1619D		190	50	108						15	60	890
C-2013D	M20	130	50	25	30	21.5	95以上	80以上	51.0	10	40	900
C-2015D		150	50	45						10	40	1,050

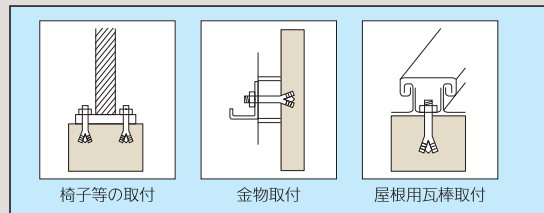
※最大引張荷重は当社実測で、規格値ではありません。

構造図

ピン(芯棒)をハンマー等で打込む。



使用例



⚠ 使用上の注意

- 施工時は、必ず安全メガネ、ヘルメットなど保護具を着用してください。
- 対象面に直角になるよう穿孔してください。
- アンカーの埋め込み長さよりM6・M8・M10は+5mm、M12は+7mm、M16は+10mm、M20は+15mm以上深く穿孔してください。
- 穿孔が浅すぎると芯棒の折れ・曲がりの原因となります。
- 切粉の除去は充分行ってください。
- 必ずナットをセットしてから打ち込んでください。
- ハンマーはアンカーサイズに応じたものをご使用ください。

構造図

