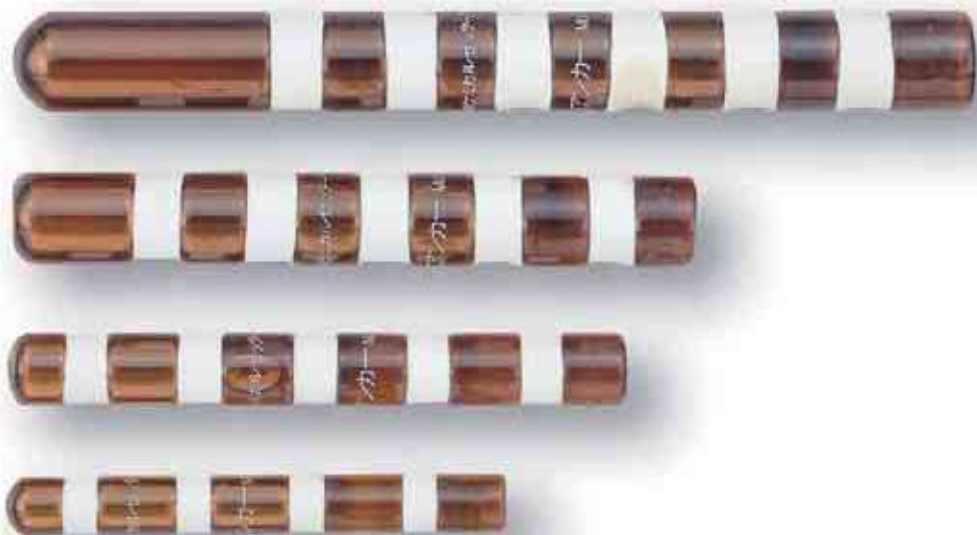


ハンマーで打ち込むだけで、安定した固着力を実現。

# ARケミカルセッター<sup>®</sup>

## MUアンカー



### 製品構造

打ち込むだけで樹脂と硬化剤が確実に混合される構造を持ち、簡便な施工が可能な樹脂カプセルアンカーです。

#### [容器] ガラス管

樹脂の紫外線劣化を防ぐため、褐色ガラス管を使用し、密封カプセルとしています。



#### [主剤] エポキシアクリレート樹脂

強固な固着力を有し、経時変化の少ない安定した性能を発揮します。

#### [硬化剤]

ガラス管外に帯状に巻き付けることで、樹脂との確実な混合を可能にしました。

### 製品特長

#### ●打ち込むだけで、強固な固着力を発揮。

画期的な構造が簡便な施工を可能にしました。またエポキシアクリレート樹脂の採用により、固着力の経時変化がほとんどありません。

#### ●L字筋、U字筋の施工が可能。

攪拌が不要なため、L字筋、U字筋も簡単に施工できます。

#### ●長期保存が可能

製造より2年間の長期保存が可能です。

## 製品規格(施工条件)

※下記施工条件通りに施工を行ってください。

**注意** 穿孔径・穿孔長は、下記以外の施工は出来ません。

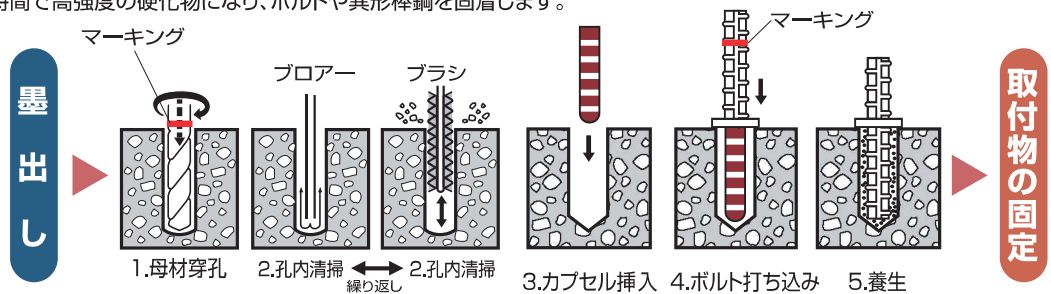
品番	カプセル径 (mm)	カプセル長 (mm)	容量 (cm <sup>3</sup> )	使用ボルト 異形棒鋼	穿孔径 (mm)	穿孔長 (mm)	最大引張荷重 Fc=21N/mm <sup>2</sup> (Fc=210kgf/cm <sup>2</sup> )	長期許容 引張荷重 kN(kgf)	短期許容 引張荷重 kN(kgf)
MU-8	8.0	70	2.9	M8,W5/16	9.5	70	27.4 (2,800)	6.3 (640)	9.5 (960)
MU-10	10.5	90	6.0	M10,W3/8	12	90	44.1 (4,500)	10.1 (1,030)	15.2 (1,550)
				D10	12.5				
MU-12	13.0	110	11.0	M12,W1/2	15	110	54.8 (5,590)	16.1 (1,640)	24.2 (2,460)
				D13	16				
MU-16	16.5	120	23.0	M16,W5/8	19	140	92.8 (9,470)	25.3 (2,580)	38.0 (3,870)
				D16	20				
MU-20	18.0	170	35.0	M20	23	170	150.1 (15,320)	36.5 (3,720)	54.7 (5,580)
				W3/4	22				
				D19	23				

※最大引張荷重は、Mネジ(高強度ボルト)における当社の実験値であり、規格値ではありません。  
 ※金属ワイヤーブラシで清掃した施工です。  
 ※MU-8の許容引張荷重は、Fc=21N/mm<sup>2</sup>、全ネジ(ボルト)を使用した場合の付着破壊モードの算定値です。  
 ※MU-10~20の許容引張荷重は、Fc=21N/mm<sup>2</sup>異形棒鋼を使用した場合の付着破壊モードの算定値です。

カプセル方式(打込み型)

## 施工方法

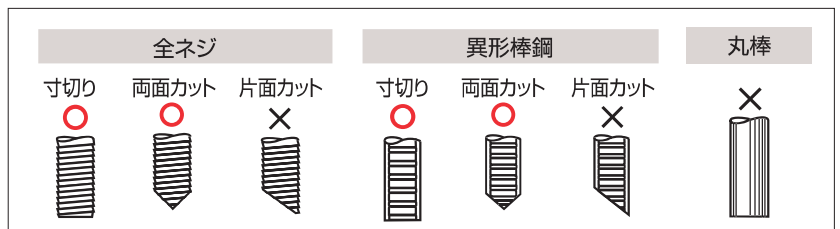
コンクリートなどの母材に基準の穿孔を行い、**金属製ワイヤーブラシ**とブロワーで孔内を清掃後、「MUアンカー」を挿入します。ストッパーを装着しマーキングしたボルトや異形棒鋼をハンマーで打ち込み、カプセルを破碎します。樹脂・硬化剤は、均一に混合され、短時間で高強度の硬化物になり、ボルトや異形棒鋼を固着します。



## ボルト形状

ARケミカルセッター®MUアンカーで固着するボルトや異形棒鋼は、まっすぐなものを使用し埋め込み側先端を右図のように切断して使用します。

※先端は必ず寸切りまたは両面カットしたものを使用してください。片面カットしたものは使用できません。丸棒は使用しないでください。



## 硬化時間の目安

- 水孔では強度が低下しますので、使用できません。
- 適切な硬化時間養生を取り、硬化時間内はボルトを動かさないようにしてください。
- 埋め込み後、樹脂の硬化時間は温度によって異なりますので、下表を目安にしてください。  
外気、鉄筋、コンクリート、カプセルの内、最も低い温度を目安にしてください。

温度(°c)	-5	0	5	10	15	20	25	30
硬化時間(分)	360	180	120	70	45	30	25	20

※施工温度が5°C以下の時はボルト打込み後、直ちにボルトを5回転以上回して下さい。-5°Cより低い環境では使用しないでください。  
 ※この硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮するまでの目安の時間です。

## 包装仕様

品番	小箱	中箱		大箱	
	カプセル本数	小箱内訳	カプセル本数	中箱内訳	カプセル本数
MU-8	5	(小箱×20)	100	(中箱×10)	1000
MU-10	20	(小箱×5)	100	(中箱×10)	1000
MU-12	20	(小箱×5)	100	(中箱×10)	1000
MU-16	20	(小箱×5)	100	(中箱×5)	500
MU-20	10	(小箱×5)	50	(中箱×4)	200

