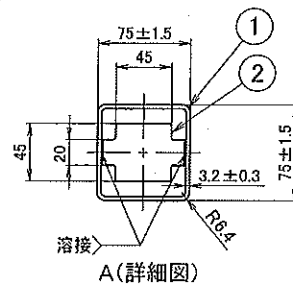
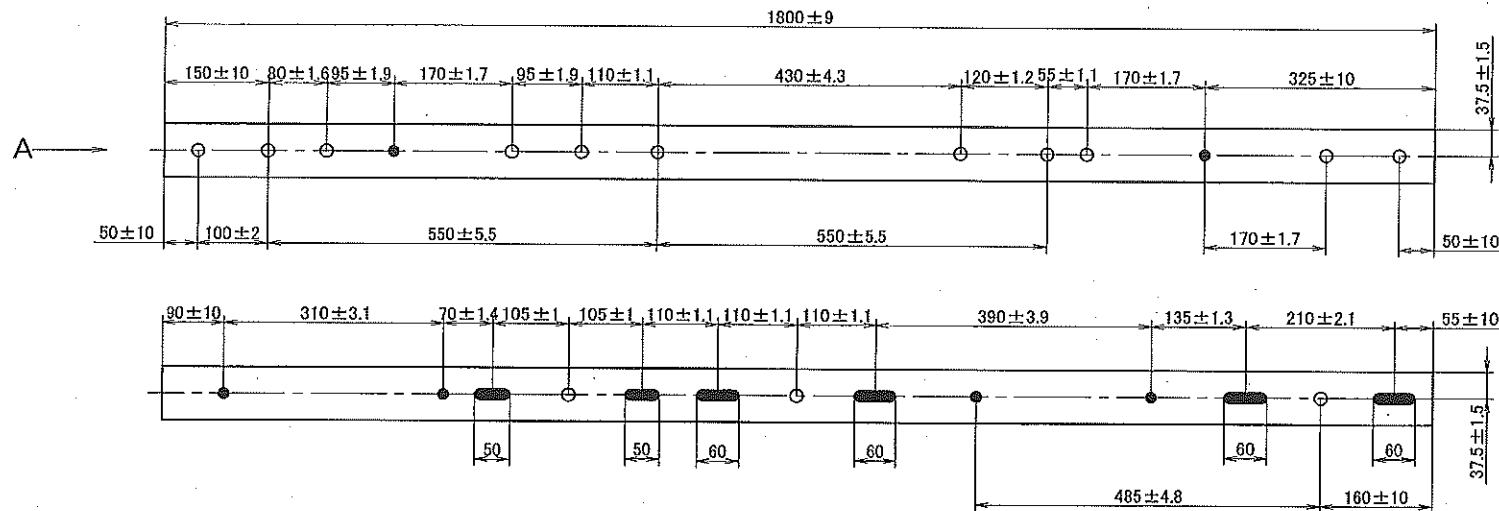
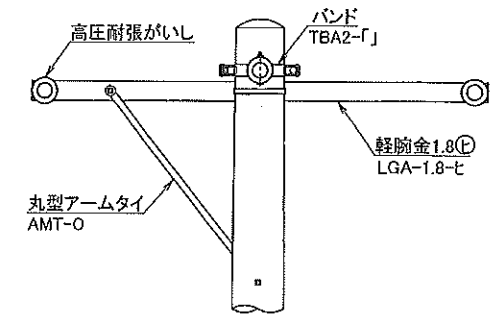


装柱状態例



穴径詳細

- $\phi 15^{+0.5}_0$
- $\phi 18^{+0.5}_0$
- 幅 $15^{+0.5}_{+4}$

()内は長孔径の許容差を示す。

表面処理: 溶融亜鉛めっき
(JIS H 8641 HDZ 35に準じる。)

△			
△			
△	H18.11	設S-0474	新規制定
No	年月	設SNo	記 事
管	18.10.26	鈴木	18.10.30 (徒)
沼			18.10.31 川

2	鳥害防止板	2	SPHC	
1	アーム本体	1	STKR400	
番号	部 品	個数	材 質	備 考
図 番	S-06-08-003-00		品名整理記号	
			LGA-1.8-7	

図 名 軽腕金1.8㊤仕様図				
単位 mm	尺度 NYS			
単位 mm	C254			

アイワブチ株式会社