



1) 適用電線 : 3 2 5 mm <sup>2</sup>	2) 適用ゲイツ : 3 2 5	3) 圧縮回数 : 3回	4) 圧縮工具 : K-500	5) 全面ズメッキ加工 (5 μm以上)	6) 公差なき寸法は基準寸法を示す。
---------------------------------	------------------	--------------	-----------------	----------------------	--------------------