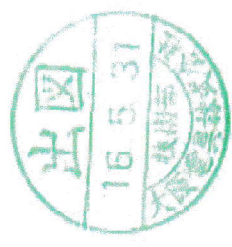
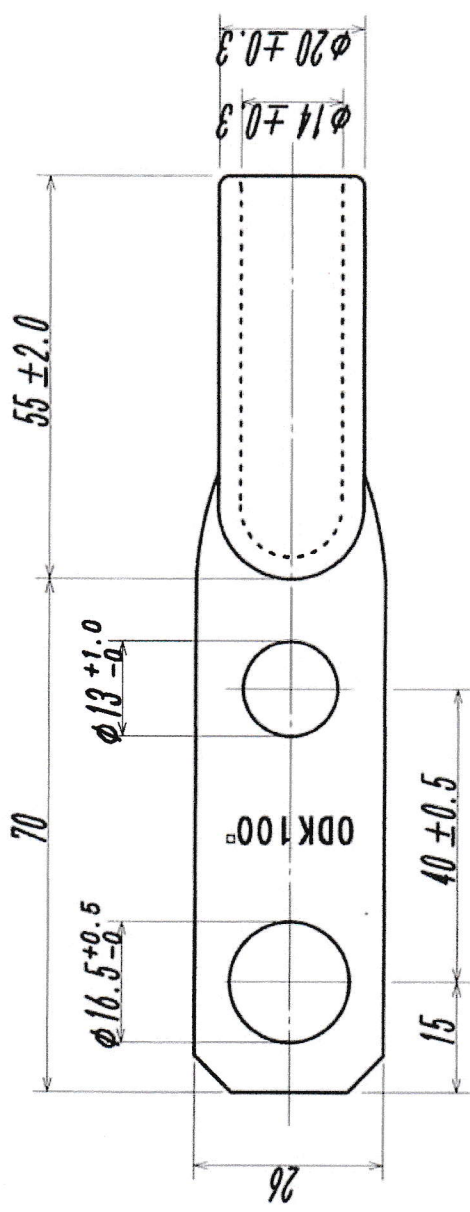


1 2 3 4 5 6

A A B B C C D D



記 事

- 1) 適用電線: 100mm²
- 2) 適用ボルト: S100-20
- 3) 圧縮回数: 3回
- 4) 圧縮工具: K-240A
- 5) 全面スズメッキ加工。(5μm以上)
- 6) 公差なき寸法は基準寸法を示す。

品 名		関西電力 圧縮銅管端子	
単位		100mm ² (ボルト穴異径)	
製図日	2000年3月16日	図番	CTT-06-0105-0 (14)
材 質	JIS H3300	尺 寸	1/1
設 計		製 図	裁田 候
日 付	01.04.18	氏 名	裁田
訂 正	1	内 容	図番変更 CTT-06-0105-0-92→CTT-06-0105-0-14 関西電力の追加

大阪電具株式会社

1 2 3 4 5 6